

Pro'sKit®

HRV532

SS-532B

Crisol de soldadura



Manual de usuario



1ª Edición, 2024

©2024 Derechos de autor de Prokit's Industries Co., Ltd



Gracias por comprar este crisol para estaño sin plomo PRO'SKIT. Fabricado con titanio puro, con circuito de control de temperatura preciso y temperatura ajustable según las necesidades. El producto está fabricado con componentes electrónicos de alta calidad con un rendimiento estable, lo que lo convierte en una herramienta indispensable e ideal en el campo de producción de la industria electrónica. Antes de su uso lea atentamente este manual y guárdelo para posteriores consultas.

La mejor opción para operaciones de soldadura y procesamiento en las industrias electrónica y eléctrica.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Las advertencias y precauciones se colocan en puntos críticos de este manual para dirigir la atención del usuario a los elementos importantes. El incumplimiento de una ADVERTENCIA o PRECAUCIÓN puede provocar lesiones al usuario o daños a la unidad.



ADVERTENCIA

Todo este dispositivo se calienta con el uso. No toque las superficies metálicas ni el contenido.

Siempre use protección para los ojos. Protéjase contra derrames o salpicaduras accidentales.

La soldadura fundida puede causar quemaduras graves.

Asegúrese de que el crisol se haya enfriado cuando cambie las piezas.

Desconecte el cable de alimentación cuando no esté en uso.



PRECAUCIÓN

La soldadura fundida en el crisol es peligrosa ya que alcanza aproximadamente 550°C. El alojamiento del crisol también se calienta mucho cuando está encendido. La manipulación inadecuada puede causar quemaduras o incendios. Asegúrese de seguir las siguientes precauciones.

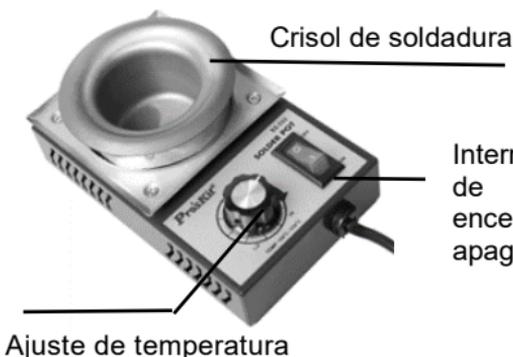
- Use este crisol de soldadura en un banco de trabajo de metal altamente estable, nunca lo use cerca de papel u otros artículos inflamables o explosivos.
- Avise a las personas cercanas al área de trabajo que no se acerquen ni toquen el crisol, pueden sufrir quemaduras.
- No ponga agua en el crisol a alta temperatura para evitar salpicaduras o explosiones de la soldadura.
- No permita que lo utilicen personas que no estén familiarizadas o no comprendan las instrucciones de funcionamiento. El uso por parte de personal no capacitado puede causar peligro.

- No desmonte ni modifique el crisol de soldadura.
- La presencia de humedad puede hacer que la soldadura fundida explote y salpique. Mantenga el lugar de trabajo limpio y seco.
- No lo utilice con las manos mojadas, aumentará el riesgo de descarga eléctrica.
- No mantenga el crisol a temperatura alta "400 ~ 550 °C" (entre la escala 7 ~ 9) durante mucho tiempo, ya que esto acortará la vida útil del elemento calefactor.
- Si el cable de alimentación está dañado, deberá ser sustituido por el fabricante, servicio técnico oficial o personal cualificado.

CARACTERÍSTICAS

- Diseñado con circuito de control de temperatura electrónico y componentes de alta calidad que proporcionan un ajuste de temperatura preciso y rendimiento constante.
- Utiliza un recipiente para el estaño de titanio puro, que tiene una gran resistencia a la corrosión y al calor.
- El elemento calefactor (resistencia), está fabricado con un hilo de una aleación de hierro, cromo y aluminio de alta calidad, que lo hace más duradero y que tenga una larga vida útil. Recubierto con una capa aislante de silicato de aluminio (sin amianto), no tóxica y respetuosa con el medio ambiente, que proporciona una excelente estabilidad térmica.
- Adecuado para derretir soldadura de estaño.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Resistencia del crisol



Modelo	HRV532
Voltaje	220Vca-240Vca
Consumo de energía	200W
Rango de temperatura	100 ~ 550 °C
Tamaño del crisol	Φ50x40mm(H)
Material del crisol	Titanio
Tiempo de fusión	Aprox. 10 minutos (a potencia máxima)
Capacidad de soldadura	0,5 kg
Enchufe estándar	 Tipo B
Dimensiones (largo x ancho x alto)	150x95x65mm



PRECAUCIÓN

- Mantenga la temperatura del crisol de soldadura entre "300°C ~ 350°C" (entre la escala 2 ~ 4) para prolongar su vida útil.
- No golpee el crisol de soldadura, ni utilice objetos afilados o duros para limpiarlo, la superficie podría rayarse, lo que causará corrosión, deterioro y daños.

UTILIZACIÓN

Cuando se usa por primera vez, podría humear un poco, esto es normal.



ATENCIÓN: Asegúrese que el enchufe donde lo conecte tiene "conexión de tierra". Está prohibido su uso sin conexión a tierra.

1. Encienda el crisol con el interruptor y ajuste la temperatura al máximo. Después de un minuto, frote el hilo/tira de estaño contra la pared interior del crisol hasta que el estaño disuelto alcance aproximadamente 1/4 de la altura del crisol. Deje de frotar y coloque el estaño directamente dentro del crisol.
2. Después de derretir el estaño, ajuste la temperatura al rango sugerido de "300 ~ 350 °C" (entre la escala 2 ~ 4).

Nota:

- Una temperatura demasiado alta provocará un envejecimiento prematuro del crisol, la soldadura derretida se volverá negra o amarilla. Si el fundente tiene sustancias altamente ácidas, el crisol se corroerá.
- Mantenga el crisol de soldadura lleno durante su uso. No permita que el crisol vacío se caliente completamente, esto lo dañará.

3. Cuando no esté en uso temporalmente, ajuste la temperatura a la posición "LO" para evitar que el material de soldadura se oxide y reducir el consumo.

4. Apague el interruptor y desconecte el cable de alimentación cuando no esté en uso.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Si el crisol de soldadura no funciona cuando está encendido, primero verifique el cable de alimentación. De lo contrario, póngase en contacto con su proveedor local.

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

1. Antes de limpiar, confirme que el crisol se haya enfriado y desenchufe el cable de alimentación.
2. Utilice una toalla seca o ligeramente húmeda para limpiar. Muchos limpiadores contienen productos químicos que pueden dañar las partes metálicas del equipo. Por lo tanto, no utilice agentes de limpieza fuertes o inflamables como gasolina, agua con colofonia, trementina u otros similares.
3. Evite la acumulación de polvo en los orificios de ventilación para evitar el sobrecalentamiento.
4. De vez en cuando, elimine los óxidos acumulados en las paredes internas y el fondo del crisol.
5. La soldadura disuelta durante mucho tiempo corroerá gradualmente el crisol de estaño, esto puede crear agujeros y provocar que la soldadura se escape. Se recomienda encarecidamente una revisión diaria para evitar fugas de líquido por los orificios y que ocurran accidentes.

Eliminación del producto

Los productos eléctricos no deben desecharse con los residuos domésticos, le recordamos que el usuario está obligado por ley a depositar los aparatos eléctricos y electrónicos en los puntos limpios de su comunidad. Por favor, consulte con su autoridad local o minorista para obtener los consejos de reciclaje. Al desechar de este modo sus aparatos contribuye en gran manera a la conservación del medio ambiente, gracias.



Pro'sKit®



寶工實業股份有限公司

INDUSTRIAS DE PROKIT CO., LTD

<http://www.prokits.com.tw>

Correo electrónico: pk@mail.prokits.com.tw

©2024 Industrias de Prokit Co., LTD. Todos los derechos reservados